

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA KONTENERA

Tab. 1

Opis	Minimalne wymagania
Dokumentacja	Pełna, oryginalna dokumentacja producenta z polskim tłumaczeniem, zawierająca: instrukcję konserwacji, rysunki, schematy. Cała dokumentacja w formie drukowanej, oprawiona w sposób zapobiegający zniszczeniu. Cała dokumentacja dostarczona także w formie elektronicznej w formacie *.pdf, lub *.doc (MS Word).
Certyfikaty	Stosowne dokumenty odbioru / wykonania instalacji elektrycznej zgodne z polskim prawem
Instalacja, testowanie, demonstrowanie poprawnej pracy	W ramach testowania i demonstracji przeprowadzona zostanie procedura sprawdzenia kontenera. Wszystkie czynności wykonane przez wykonawcę i podwykonawców muszą odpowiadać przepisom polskim i międzynarodowymi (zgodnie z dokumentami dobrej praktyki monitoringowej).
Warunki gwarancji	Okres gwarancji minimum 24 miesiące. W przypadku awarii kontenera rozpoczęcie naprawy w miejscu instalacji w przeciągu 72 godz. Gwarancja ulega przedłużeniu o czas wyłączenia z użytkowania sprzętu z powodu awarii. Wykonanie przez Zamawiającego otworów (maksimum 3 o średnicy do 100 mm) w dachu i podłodze kontenera nie może spowodować utraty gwarancji. W okresie gwarancji pełna nieodpłatna obsługa serwisowa. Wsparcie techniczne w oparciu o telefon, fax, e-mail.
Zasilanie urządzeń	podstawowe parametry prądu zasilającego wszystkie urządzenia: 230V AC 50Hz
Dostawa i uruchomienie systemu	Dostawca zapewni instalację i podłączenie do istniejącego zasilania nowego kontenera, podłączenie sprzętu pomiarowego (dostarczonego przez Zamawiającego) gwarantujące poprawne jego funkcjonowanie – połączenie współpracujących mierników, multikalibratora gazowego i generatora powietrza „zero” z analizatorami, modułów sterujących aparaturą, data loggera itp. zgodnie z zasadami BHP i dobrej praktyki laboratoryjnej Warunkiem podpisania protokołu odbioru jest podłączenie i zademonstrowanie poprawnej pracy całej stacji.

**Tabela 2. Kontener z wyposażeniem**

Opis	Minimalne wymagania
Wymiary zewnętrzne kontenera	Szerokość: 2,4–2,6 m Długość: 2,95–3,05 m Wysokość: 2,4–2,6 m
Konstrukcja kontenera	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Konstrukcja kontenera stalowa, samonośna, ocynkowana, skręcana z profili, wyposażona w 4 uchwyty stalowe skręcane z konstrukcją nośną kontenera umieszczone w górnych narożnikach kontenera, do przenoszenia kontenera przy pomocy dźwigu.</li><li>2. Ściany i dach wypełnione min. 80 mm materiałem termoizolacyjnym (wełną mineralną lub styropianem). Dach i ściany malowane na biało (wewnątrz i na zewnątrz).</li><li>3. Podłoga izolowana od spodu, materiałem o grubości min 80 mm. Od wewnątrz wykładzina PCV antyelektrostatyczna pozwalająca na łatwe utrzymanie czystości.</li><li>4. Konstrukcja kontenera winna być wodoszczelna i pyłoszczelna;</li><li>5. Konstrukcja ścian musi umożliwiać montaż masztu meteorologicznego do ściany kontenera.</li><li>6. Kontener ma być dostarczony w całości.</li></ol>
Dach	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Antypoślizgowy, ze spadkiem (nie większym niż 5%) w kierunku innym, niż drzwi wejściowe, umożliwiającym powierzchniowe odprowadzenie wody;</li><li>2. Wytrzymujący obciążenie min. 250 kg/m<sup>2</sup> (obsługa przyrządów przez 2 osoby przebywające na dachu).</li><li>3. Wejście na dach za pomocą drabiny przymocowanej w sposób trwały do barierki ochronnych i konstrukcji kontenera (zapewnić odpowiedni odstęp drabiny od ściany kontenera).</li></ol>
Drzwi	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Stalowe , ocieplone w kolorze białym.</li><li>2. Dwa zamki patentowe</li><li>3. Daszek osłonowy nad drzwiami</li></ol>
Zapewnienie odpowiednich warunków wewnętrznych	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Klimatyzator typu SPLIT pozwalający na regulację temperatury +/- 2°C utrzymujący temperaturę wewnątrz kontenera na poziomie 21°C o wydajności chłodzenia min. 2,5kW z możliwością grzania wnętrza kontenera (pompa ciepła)</li><li>2. Grzejnik elektryczny sterowany instalacją automatyki klimatyzatora o mocy min 2kW zainstalowany na ścianie wewnątrz kontenera</li><li>3. Zintegrowana instalacja automatycznego grzania i klimatyzacji pozwalająca na ogrzewanie i chłodzenie kontenera wyłącznie przy użyciu klimatyzatora przy temperaturach zewnętrznych –5 do +50°C natomiast w temperaturach zewnętrznych –35 do –5°C zapewniająca ogrzewanie kontenera przy użyciu grzejnika elektrycznego.</li></ol>

Opis	Minimalne wymagania
Instalacja elektryczna	<p>1. Instalacja elektryczna trójfazowa typu TN-C-S:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>a) wyłącznik różnicowo prądowy</li> <li>b) zabezpieczenia obwodów poprzez zabezpieczenia nadmiarowo – prądowe</li> <li>c) System automatycznie rozłączający zasilanie urządzeń pomiarowych w przypadku przekroczenia wewnątrz kontenera temperatur progowych zadanych przez użytkownika</li> <li>d) oświetlenie świetlówkowe rozmieszczone równomiernie na powierzchni sufitu z wyłącznikiem bezpośrednio przy drzwiach.</li> <li>e) min. 14 gniazd wewnątrz kontenera rozłożonych w części posadowienia aparatury pomiarowej</li> <li>f) min. 2 gniazda na zewnątrz kontenera w obudowie wodoszczelnej</li> <li>g) osobne obwody dla <ul style="list-style-type: none"> <li>- aparatury pomiarowej</li> <li>- instalacji ogrzewania i klimatyzacji</li> <li>- gniazd wewnętrznych</li> <li>- gniazd zewnętrznych</li> <li>- oświetlenia</li> <li>- instalacji alarmowej</li> </ul> </li> <li>h) uziemienie kontenera</li> </ol> <p>Zamawiający powinien otrzymać:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- schemat instalacji elektrycznej</li> <li>- protokół z pomiaru skuteczności ochrony przeciwporażeniowej</li> <li>- protokół z pomiaru rezystancji izolacji obwodów elektrycznych</li> <li>- protokół z badania charakterystyki wyłącznika różnicowo – prądowego</li> <li>- protokół z badania rezystancji uziemień roboczych i ochronnych</li> <li>- dokumentację elektryczną powykonawczą</li> </ul> <p>Wszystkie elementy instalacji zgodne z polskimi przepisami i standardami</p>
Inne	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Alarm antywłamaniowy z sygnalizacją otwarcia drzwi , wyposażony w wewnętrzny czujnik ruchu, klawiaturę systemu alarmowego, sygnalizator świetlny i dźwiękowy</li> <li>2. Barierki ochronne (ocynkowane) na dachu wykonane zgodnie z przepisami BHP wokół całego obramowania kontenera z przewidzianym wejściem na dach przy użyciu drabiny, zainstalowanej na stałe.</li> <li>3. Kanały instalacyjne z PCV o przekroju min. 50 mmx100mm</li> <li>4. Element umożliwiający zamocowanie czujnika temperatury i wilgotności. Do boku kontenera zamocować ramię pionowe o wysokości 1 m nad poziom dachu o średnicy Ø35 mm.</li> </ol>
Instalacja	<p>Do zadań Dostawcy należy przywiezienie wykonanego kontenera na miejsce , instalacja kontenera zgodnie z załącznikiem nr 1 do SIWZ oraz wykonanie instalacji przepustów dachowych urządzeń stacji, podłączenie istniejącego zasilania, uziemienie kontenera, instalacja sprzętu wewnątrz kontenera, podłączenie, uruchomienie, sprawdzenie.</p>

Opis	Minimalne wymagania
Wyposażenie	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Stoły (blaty) o głębokości 90 cm i wysokości 75 cm umieszczone w stacji w kształcie 'L' (rysunek 1)</li> <li>2. Krzesło.</li> <li>3. Kontenerek na kółkach na materiały i dokumentację, chowany pod blat</li> <li>4. Gaśnica CO<sub>2</sub> minimum 2 kg max 30 cm od drzewi</li> <li>5. Mocowanie butli z gazem wzorcowym o pojemności 10 litrów, mocujące butlę w nieruchomym położeniu, przy krótszym boku stołu.</li> <li>6. Rozkładana drabina zapewniająca łatwe wkładanie i wyciąganie drabiny do kontenera, umożliwiająca wchodzenie na dach przechowywana wewnątrz kontenera ; znak CE;</li> <li>7. Manifold.</li> </ol>
Wyposażenie pomiarowe do instalacji w kontenerze	<p>Personel własny wykona podłączenie sygnałowe analizatorów do DASa, pozostałe operacje podłączeń w tym przepustów dachowych wykona Dostawca:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Analizator stężeń SO<sub>2</sub>,</li> <li>2. Analizator stężeń NO<sub>x</sub>,</li> <li>3. Układ kalibracji analizatorów gazowych (kalibrator, wytwornica powietrza zerowego, gaz wzorcujący, zawory, połączenia),</li> </ol>
Manifold	<p>System poboru próby spełniający wymagania norm PN EN 14212, PN EN 14211, PN EN 14626, PN EN 14625 a w szczególności :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ma zapobiegać dostawaniu się wody do systemu poboru próby,</li> <li>2. Kołnierz ze stali nierdzewnej na przejściu przez dach zapobiegający przeciekom</li> <li>3. Wykonany z materiałów inertnych określonych w w/w normach (szkło borokrzemowe lub równoważny),</li> <li>4. Przezroczysty i tak zbudowane aby po wejściu do stacji można było łatwo sprawdzić stan zabrudzenia manifoldu bez jego demontażu lub jego części,</li> <li>5. Łatwo rozbieralny,</li> <li>6. Ma posiadać czujnik przepływu informujący o przepływie w manifoldzie lub jego braku podłączony do data loggera ,</li> <li>7. Wentylator/system wydmuchujący powietrze z manifoldu na zewnątrz</li> <li>8. Wlot manifoldu ok. 1 -1.5 m. nad poziom dachu</li> <li>9. Osłona od uszkodzeń powyżej poziomu dachu</li> <li>10. Manifold typu pionowego z minimum 6 portami wejściowymi</li> <li>11. Czas przebywania &lt; 5 sek.</li> </ol>

Rysunek nr 1

